



SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES

Comunicado de Suspensão – Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI

OBJETO: Contratação de empresa para prestação do serviço de fornecimento de alimentação, visando o preparo e a distribuição de alimentação balanceada e em condições higiênico - sanitárias adequadas, que atendam aos padrões nutricionais e dispositivos legais vigentes, aos alunos regularmente matriculados e demais beneficiários de programas/projetos dos Centros Municipais de Educação Infantil – CMEIs, Escolas Municipais, Escolas Especiais Municipais e Centros Municipais de Atendimento Especializado da Rede Municipal de Ensino de São José dos Pinhais.

O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar a SUSPENSÃO do Pregão Eletrônico nº 248/2023 - SERMALI, com data de abertura prevista para o dia 21 de maio de 2024 às 09h00, para análise de impugnações/questionamentos recebidos pela administração.

São José dos Pinhais, 20 de maio de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN

Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Edital de Citação – Processo Administrativo Relativo a Contratos nº 033/2022 – CPAC - SERMALI

O Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações, do Município de São José dos Pinhais – Estado do Paraná, no uso de suas atribuições, que lhe confere o artigo 91, inciso II, alínea “c”, parágrafo único da Lei Orgânica do Município, CITA, pelo presente Edital, o representante legal da empresa SAVIMED COMÉRCIO DE PRODUTOS MÉDICOS - ME, por se encontrar em local incerto e não sabido, para apresentar RECURSO ADMINISTRATIVO, tendo em vista o Comunicado de Decisão Final do Processo Administrativo relativo a Contratos – AUTOS Nº 033/2022, publicado no Diário Oficial Eletrônico desta Municipalidade – Edição 1236, em 25/11/2022.

O prazo para protocolar a defesa será de 15 (quinze) dias, contados a partir da data da publicação deste Edital, nos termos do artigo 23, § 1º, III e § 2º, IV, do Decreto Federal nº 70.235/1972, que regulamenta a Lei Federal nº 9.784/99, sob pena de REVELIA. O Recurso deve ser endereçada à Secretaria Municipal de Recursos Materiais e Licitações – Comissão de Processo Administrativo relativo a Contratos, situada na Rua Passos de Oliveira, 1101, Centro, São José dos Pinhais, PR, CEP 83.030-720, no horário das 08h:00min às 17h:00min.

São José dos Pinhais/PR, 16 de maio de 2024.

Rafael Rueda Muhlmann

Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Extrato – Ata de Registro de Preços nº 254/2024 – SERMALI

OBJETO: Registro de Preços para aquisição de material de consumo odontológico para atendimento ao Centro de Especialidades Odontológicas do Município (CEO).

FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 251/2023 – SERMALI.

PRAZO DE VIGÊNCIA: 12 meses contados da assinatura da Ata.

DATA DA ASSINATURA: 07 de maio de 2024.

DETENTORA DA ATA: DENTAL OPEN – COMÉRCIO DE PRODUTOS ODONTOLÓGICOS LTDA.

ITENS: Conforme abaixo:

