



Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação produzindo efeitos legais a partir da publicação do Contrato.

Gabinete do Secretário Municipal de Educação, 09 de agosto de 2024.

Diego Santin Inoue
Secretário Municipal de Educação

SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES

Aviso de Licitação – Pregão Eletrônico nº 73/2024 – SERMALI

OBJETO: Registro de Preços para aquisição de materiais consumíveis – reagentes para a realização de exames, necessários à Secretaria Municipal de Saúde – Laboratório Municipal.

ABERTURA DAS PROPOSTAS: 27 de Agosto de 2024 às 09h30min.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES: O edital completo poderá ser conferido através do endereço eletrônico <https://cnetmobile.estaleiro.serpro.gov.br/comprasnet-web/public/compras> informando o Nº do Pregão e o código UASG 987885. Outras informações poderão ser obtidas na Divisão de Licitação da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais, sito na Rua Passos Oliveira nº 1101 – Centro, no horário compreendido das 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min, ou pelos telefones (41) 3299-5907 e/ou 3381-6670.

São José dos Pinhais, 05 de agosto de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN
Secretária Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Comunicado de Retomada – Pregão Eletrônico n.º 53/2024 – SERMALI

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS - Aquisição de material médico hospitalar destinados a atender a demanda das Unidades Básicas de Saúde, Serviço de Urgência e Emergência, Hospital e Maternidade Municipal de São José dos Pinhais e Demandas Judiciais.

O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar que o **Pregão Eletrônico nº 53/2024 - SERMALI** foi **RETOMADO**, tendo sua **ABERTURA** remarcada para o **dia 28 de agosto de 2024 às 09h00min**. O Edital com alterações encontra-se à disposição dos interessados através do endereço eletrônico <https://cnetmobile.estaleiro.serpro.gov.br/comprasnet-web/public/compras> Outras informações poderão ser obtidas na Divisão de Licitação da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais, sito a Rua Passos de Oliveira n.º 1101 – Centro, no horário compreendido das 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min, ou pelos telefones (41) 3381-6656 e/ou 3381-6670.

São José dos Pinhais, 05 de agosto de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN
Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Comunicado de Suspensão do Lote nº 06 – Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI

OBJETO: Contratação de empresa para prestação do serviço de fornecimento de alimentação, visando o preparo e a distribuição de alimentação balanceada e em condições higiênico - sanitárias adequadas, que atendam aos padrões nutricionais e dispositivos legais vigentes, aos alunos regularmente matriculados e demais beneficiários de programas/projetos dos Centros Municipais de Educação Infantil – CMEIs, Escolas Municipais, Escolas Especiais Municipais e Centros Municipais de Atendimento Especializado da Rede Municipal de Ensino de São José dos Pinhais.



O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar a **SUSPENSÃO do LOTE nº 06** do Pregão Eletrônico nº 248/2023 - SERMALI, com base no Mandado de Segurança Cível recebido por esta administração, de acordo com autos nº 0001171-10.2024.8.16.0202.

São José dos Pinhais, 13 de agosto de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN
Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Extrato – Termo Aditivo n.º 362/2024 – SERMALI

OBJETO: Renovação do Contrato de Prestação de Serviços n.º 423/2023 – SERMALI, para prestação de serviços médicos especializados de Clínico Geral, por mais 03 (três) meses.

FUNDAMENTO LEGAL: Inexigibilidade n.º 131/2023 – SERMALI, art. 57, inciso II da Lei Federal nº. 8.666/93 e suas alterações.

CONTRATADA: AGILE SERVIÇOS DE APOIO A SAÚDE LTDA.

VALOR TOTAL: R\$ 220.736,25.

DATA DE ASSINATURA: 07 de agosto de 2024.

Extrato – Termo Aditivo n.º 363/2024 – SERMALI

OBJETO: Renovação do Contrato de Prestação de Serviços n.º 422/2023 – SERMALI, para prestação de serviços médicos especializados de Clínico Geral, por mais 03 (três) meses.

FUNDAMENTO LEGAL: Inexigibilidade n.º 130/2023 – SERMALI, art. 57, inciso II da Lei Federal nº. 8.666/93 e suas alterações.

CONTRATADA: SUPRAMED SERVIÇOS DE APOIO A SAÚDE LTDA.

VALOR TOTAL: R\$ 220.736,25.

DATA DE ASSINATURA: 06 de agosto de 2024.

Extrato – Termo Aditivo n.º 370/2024 – SERMALI

OBJETO: Prorrogação, acréscimo quantitativo e qualitativo, reajuste do valor bem como, suprimir as quantidades constantes do Contrato n.º 294/2023 – SERMALI, que visa à prestação de serviços de manutenção preventiva e corretiva, com fornecimento de peças, das motocicletas (motos) oficiais da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais.

FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 148/2023 - SERMALI, art. 65, inciso I, alínea “b” e parágrafo 1.º Lei Federal nº. 8.666/93 e suas alterações.

CONTRATADA: SANTOS & SILVA COMÉRCIO DE MOTO PEÇAS LTDA.

DATA DE ASSINATURA: 09 de agosto de 2024.

Portaria nº 15/2024 – SERMALI

O Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações de São José dos Pinhais, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Municipal nº 1.500/2010 e alterações. Considerando o disposto no art. 117 da Lei Federal nº 14.133/2021 e a orientação contida no Memorando Circular nº 001/2019 da Coordenadoria do Sistema de Controle Interno, R E S O L V E:

Art. 1º Designar o Sr. Andrei Nigrin, matrícula nº 23376-1 servidor lotado na Secretaria Municipal de Recursos Materiais e Licitações, para atuar como **FISCAL** do contrato resultante da solicitação eletrônica de contratação nº 390/2024, a qual tem como objeto a aquisição de material de higiene e limpeza destinado a atender a demanda das Secretarias Municipais desta Prefeitura Municipal.

§1º Designar como suplente do Fiscal o servidor Carlos Avosani Filho, matrícula nº 11594-3.

§2º O suplente do Fiscal exercerá as funções de Fiscal do Contrato na ausência, nos impedimentos eventuais e regulamentares do Fiscal titular.

Art. 2º Designar o Sr. Rafael Kremer de Barros, matrícula nº 13981-1 servidor lotado na Secretaria Municipal de Recursos Materiais e Licitações, para atuar como **GESTOR** do contrato resultante da solicitação eletrônica de contratação nº 390/2024, a qual tem como objeto a

