



SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS

Aviso de Chamamento – DETRI - Secretaria Municipal de Finanças – SEMFI

Fica o contribuinte abaixo indicado, notificado para comparecimento no Departamento de Tributos Imobiliários no prazo de 20 (vinte) dias, contados a partir da presente publicação:

Bernadete Aparecida de Almeida Oldenburg.

Ofício 117/2024 referentes a isenção IPTU e restituição de valores – Inscrição Imobiliária 01.095.0014.0003.

Nelson Santos Ferreira

Diretor do Departamento de Tributos Imobiliários

SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES

Comunicado de Retomada - Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI

OBJETO: Contratação de empresa para prestação do serviço de fornecimento de alimentação, visando o preparo e a distribuição de alimentação balanceada e em condições higiênico - sanitárias adequadas, que atendam aos padrões nutricionais e dispositivos legais vigentes, aos alunos regularmente matriculados e demais beneficiários de programas/projetos dos Centros Municipais de Educação Infantil – CMEIs, Escolas Municipais, Escolas Especiais Municipais e Centros Municipais de Atendimento Especializado da Rede Municipal de Ensino de São José dos Pinhais.

O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar que o Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI foi RETOMADO, tendo sua **ABERTURA remarcada para o dia 21 de maio de 2024**, sendo a abertura das propostas às 09h00min. O Edital com alterações encontra-se à disposição dos interessados através do endereço eletrônico

http://www.comprasnet.gov.br/consulतालicitacoes/ConsLicitacao_Filtro.asp.

Outras informações poderão ser obtidas na Divisão de Licitação da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais, sita a Rua Passos de Oliveira n.º 1101 – Centro, no horário compreendido das 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min, ou pelos telefones (41) 3381-6690 e/ou 3381-6670.

São José dos Pinhais, 30 de abril de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN

Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Extrato – Ata de Registro de Preços nº 232/2024 – SERMALI

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS para aquisição de materiais e equipamentos necessários para Secretaria Municipal de Assistência Social e demais Secretarias.

FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico n.º 16/2024 – SERMALI.

PRAZO DE VIGÊNCIA: 12 meses contados da assinatura da Ata.

DATA DA ASSINATURA: 25 de abril de 2024.

DETENTORA DA ATA: ALTA FREQUÊNCIA LTDA.

ITENS: Conforme abaixo:

ITEM	QTDE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO R\$
13	2	unidade	Projektor de 3.600 lumens de brilho em cores e de brilho em branco, reprodução de cores chegando até a bilhão de cores; Resolução XGA nativa e performance 4:3, Lâmpada com vida útil de até 12.000 horas no Modo Econômico, Função Moderador integrada para compartilhamento fácil e Conectividade de rede avançada. sistema de projeção: Tecnologia 3LCD de 3 chips, Modo de projeção: Frontal / Traseira / Teto, Painel LCD: 0,55-polegadas (C2fine), tamanho da imagem de 30" e mínimo 300",	2.500,00