



Comunicado de Retomada - Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI

OBJETO: Contratação de empresa para prestação do serviço de fornecimento de alimentação, visando o preparo e a distribuição de alimentação balanceada e em condições higiênicas - sanitárias adequadas, que atendam aos padrões nutricionais e dispositivos legais vigentes, aos alunos regularmente matriculados e demais beneficiários de programas/projetos dos Centros Municipais de Educação Infantil – CMEIs, Escolas Municipais, Escolas Especiais Municipais e Centros Municipais de Atendimento Especializado da Rede Municipal de Ensino de São José dos Pinhais.

O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar que o Pregão Eletrônico nº 248/2023 – SERMALI foi RETOMADO, tendo sua **ABERTURA remarcada para o dia 17 de junho de 2024**, sendo a abertura das propostas às 09h00min. O Edital com alterações encontra-se à disposição dos interessados através do endereço eletrônico

http://www.comprasnet.gov.br/consultalicitacoes/ConsLicitacao_Filtro.asp.

Outras informações poderão ser obtidas na Divisão de Licitação da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais, sita a Rua Passos de Oliveira n.º 1101 – Centro, no horário compreendido das 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min, ou pelos telefones (41) 3381-6690 e/ou 3381-6670.

São José dos Pinhais, 24 de maio de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN

Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Comunicado de Suspensão – Concorrência Pública n.º 003/2024 – SERMALI

OBJETO: Contratação de Agência de Publicidade para prestação de serviços técnicos de publicidade para elaboração de projetos e campanhas do Município de São José dos Pinhais.

O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar a **SUSPENSÃO da Concorrência Pública n.º 003/2024-SERMALI**, com data de abertura prevista para o dia 06 de junho de 2024 às 08h30min, para análise de questionamentos e impugnação apresentados.

São José dos Pinhais, 03 de junho de 2024.

RAFAEL RUEDA MUHLMANN

Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações

Extrato – Termo Aditivo nº 230/2024 – SERMALI

OBJETO: Renovação, por mais 03 (três) meses do Contrato de Prestação de Serviços n.º 502/2023-SERMALI, que visa à prestação de serviços médicos especializados de CLÍNICO GERAL, para atuar no Serviço de Atendimento Móvel de Urgência – SAMU.

FUNDAMENTO LEGAL: Inexigibilidade de Licitação n.º 145/2023- SERMALI, artigo 57, inciso II da Lei Federal n.º 8.666/93 e suas alterações.

CONTRATADA: JDN CLÍNICA MÉDICA LTDA.

VALOR ESTIMADO: R\$ 75.681,00.

DATA DE ASSINATURA: 24 de maio de 2024.

Extrato – Termo Aditivo nº 233/2024 – SERMALI

OBJETO: Renovação com aditivo de 25% do Contrato de Prestação de Serviços n.º 427/2023-SERMALI, por mais 03 (três) meses, contados a partir do término do prazo estipulado no instrumento contratual, que visa à prestação de serviços médicos especializados de CLÍNICO GERAL na Unidade de Pronto Atendimento Rui Barbosa – UPA/RB.

FUNDAMENTO LEGAL: Inexigibilidade de Licitação n.º 135/2023 – SERMALI, Artigo 57, inciso II da Lei Federal n.º. 8.666/93 e suas alterações.

CONTRATADA: MEDMASTER SERVIÇOS MÉDICOS E HOSPITALARES LTDA

VALOR TOTAL ESTIMADO: R\$ 220.736,25

DATA DE ASSINATURA: 24 de maio de 2024.