

**Solicitação de Entrega**Requisição: **23327/2019**

Data:

**18/10/2019
11:10:21**

Solicitante: LEANDRO RODRIGUES DA SILVA - Ramal: 4132998250 - e-mail: leandro.silva@sjp.pr.gov.br

Órgão: 14 - SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO-AMBIENTE

Unidade: 4 - FUNDO DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Lotação: 021.003.004 - DIVISÃO DE EMPENHOS E PRESTAÇÃO DE CONTAS

Ficha: 1183 - Dotação:18.541.8.2170 - COORDENAR O FUNDO DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Elemento: 4490523400 - MÁQUINAS, UTENSÍLIOS E EQUIPAMENTOS DIVERSOS

Fonte: 00082 - FUNDO MUNICIPAL DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Observação:

Justificativa: Referente a licitação nr. 44/2019(Processo Dispensa) Contrato nr. 246/2019. Fornecimento e instalação de equipamentos de triagem e beneficiamento de resíduos recicláveis, que serão utilizados nas centrais de triagem e valorização de resíduos sólidos da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais.

Empenho: 19834/2019**Emitido em: 18/10/2019****Fornecedor: AMAZONYA EQUIPAMENTOS EIRELI**

Cnpj/Cpf: 14333206000148

IE/RG: 0

Endereço: AV TANCREDO NEVES

Cidade: SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

Fone: null

CEP: 8

e- cirlene@kubitz.com.br

Item	Cód.	Produto	Qtde	Unid.	VI Unit.	VI Total
1	303500	ESTEIRA DE SEPARACAO DE RESIDUOS C/ 7 MODULOS DE 1500 MM	2	UNIDADE	20.750,000	41.500,000
<p>Esteira de Separação de Resíduos - Esteira de Separação de Resíduos, equipamento modular, com capacidade de expansão no comprimento da linha de triagem, projetada para proporcionar um baixo peso por módulo e extrema capacidade de carga, com 7 módulos de 1500mm de comprimento podendo variar as dimensões especificadas em até 10%. Permitirá diversas possibilidades de montagens e expansão futura na capacidade de triagem, com leito em chapa de aço de largura de 1100mm e correia transportadora com largura de 1000mm com duas lonas de baixo podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, que proporcionarão um baixo consumo de energia. Deverá possuir roletes de tração emborrachados com 120 mm de diâmetro com ponteiros chavetadas que venham a garantir total aderência entre roletes e correia transportadora. Permitirá 4 pontos de ajuste com espaçador de rosca M16 com ponto de encaixe de chave de boca 22mm usinado em peça única nas extremidades podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, que possibilitarão um fino ajuste na tensão da correia de maneira a proporcionar maior durabilidade da cinta transportadora. O controle do equipamento será efetuado por meio de um inversor de frequência de 1,5 kW - 220V, equipado com painel de controle com proteção IP66 com interface de comunicação RJ45 para transferência de dados. O equipamento deverá vir configurado de fábrica para atender necessidades funcionais tais como, rampa de aceleração na partida e no desligamento do motor, característica esta que proporcionará operação segura e ergonômica durante o trabalho. O equipamento será configurado para não possibilitar a reversão no sentido de trabalho da correia transportadora, de forma a minimizar eventuais danos ao equipamento e ao operador. Todos os componentes de controle da esteira de triagem serão montados em um quadro de comando central, onde serão instalados todos os inversores que venham a compor a linha de triagem, ou seja, o controle da esteira de rejeitos e esteira de triagem serão instalados em um único local centralizado. Todas as partes móveis do equipamento serão enclausuradas de acordo com norma vigente, possuindo desenho ergonômico com altura da mesa de trabalho de 950mm, largura de 1200mm e comprimento de 10500mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, possibilitando ao operador uma posição de trabalho confortável e segura e ajustada para trabalhar em conjunto nas suas laterais com o carro de movimentação de Big Bag. Toda área de trabalho superior será selada por retentores longitudinais com largura de 100mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10% que venham a impedir a entrada de materiais sobre a correia transportadora, resultando em maior durabilidade do equipamento. O motor elétrico de 1,47CV deverá ser de baixo consumo de energia e estará acoplado a um redutor com engrenagens de relação 1:40 lubrificado em óleo, o que proporcionará auto torque e baixo consumo elétrico. Deverá possuir uma interface para comunicação com operador, em que serão mostrados dados através de display luminoso, onde serão relatados também eventuais erros com o equipamento. Os roletes serão montados em mancais de ferro fundido tipo FS com 4 furos M16 e rolamentos oscilantes de 1 ½ montados sobre suportes reguladores de tensão com 4 furos roscados M16. Os módulos serão preparados com suporte para adaptação de moega de triagem, para a alimentação da linha e suportes para a fixação da esteira de elevação de resíduos fixa, para o carregamento dos rejeitos em contêiner ou Bag. Sua estrutura será construída em aço SAE 1008/1010 cortados a Laser e dobrados em CNC, soldadas por sistema MIG, com chapas em espessuras de 2, 3 e 6,35mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Sua correia transportadora será dotada com duas lonas de 1000mm de largura e 20665mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, de comprimento e grampos tipo Mastim na junção. A mesma será equipada com roletes de diâmetro de 120</p>						
2	303499	ESTEIRA FIXA DE ELEVACAO DE RESIDUOS C/ MODULOS DE 1500 MM	2	UNIDADE	9.975,000	19.950,000
<p>Esteira de Elevação de Resíduos - Esteira de Elevação de Resíduos Fixa, com módulos de 1500mm de comprimento podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, permitirá grande versatilidade de montagens e expansão futura, com leito em chapa de aço de largura de 700mm e correia transportadora com largura de 600mm com duas lonas e taliscas de 40mm de altura podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Com baixo atrito, deverá proporcionar consumo de energia reduzido. Possuirá</p>						



roletes de tração emborrachados com 120mm de diâmetro com ponteiros chavetadas podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, que venham a garantir total aderência entre roletes e correia de taliscas transportadora. Deverá conter 4 pontos de ajuste com espaçador de rosca M16 com ponto de encaixe de chave de boca de 22mm, usinado em peça única nas extremidades, que possibilitem um fino ajuste na tensão da correia de taliscas transportadora, resultando em maior durabilidade da cinta transportadora. O controle do equipamento será efetuado por meio de um inversor de frequência de 1,5 kW - 220V podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, equipado com painel de controle com proteção IP66 com interface de comunicação RJ45 para transferência de dados. Deverá vir configurado de fábrica para atender necessidades de operação tais como rampa de aceleração na partida e no desligamento do motor, proporcionando operação segura e ergonômica durante o trabalho. O equipamento também será configurado para não possibilitar a reversão no sentido de trabalho da correia de taliscas transportadora, minimizando eventuais danos ao equipamento e ao operador. Todos os componentes de controle da esteira de triagem serão montados em um quadro de comando central onde serão colocados todos os inversores que compõem a linha de triagem, ou seja, o controle da esteira de rejeitos será instalado em um único local centralizado. Todas as partes móveis do equipamento serão enclausuradas de acordo com norma vigente, possuindo um funil de recepção exclusivo que se acopla abaixo da esteira de separação de resíduos, cuja boca mede 1050mm de largura por 1418mm de comprimento podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, onde o material de rejeito será recebido. Ao longo do seu corpo deverão estar contidas contenções protetoras em chapa de aço projetadas de forma a proporcionar uma barreira de segurança até o funil superior, medindo 830 x 918mm em sua saída podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, a qual terá por função direcionar o material dentro do recipiente onde o material de rejeito será alocado. A altura de elevação deste modelo será de 1500mm livres podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, podendo ser aumentado devido a sua característica modular. Toda a parte interna que transporta o material será selada por retentores longitudinais com largura de 100mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, as quais impedirão a entrada de materiais sobre a correia de taliscas transportadora, o que resultará em maior durabilidade do equipamento. O motor elétrico de 1,47CV deverá ser de baixo consumo de energia e estará acoplado a um redutor com engrenagens de relação 1:40 lubrificado em óleo podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, o que proporcionará auto torque e baixo consumo elétrico. Deverá possuir uma interface para comunicação com operador em que serão mostrados dados através de display luminoso, onde serão relatados também eventuais erros com o equipamento. Deverá possuir uma interface para comunicação com operador em que serão mostrados dados através de display luminoso, onde serão relatados também eventuais erros com o equipamento. Os roletes serão montados em mancais de ferro fundido tipo FS com 4 furos M16 e rolamentos oscilantes de 1 ½ montados sobre suportes reguladores de tensão com 4 furos roscados M16. Possuirá suporte de fixação exclusivo para acoplamento a esteira de separação de resíduos com para

3	303169	CARRO DE MOVIMENTACAO DE BIG BAG - CAP 500 KG	60	UNIDADE	895,000	53.700,000
---	--------	---	----	---------	---------	------------

Carro de Movimentação de Big bag - Carro de movimentação de Big Bag, será projetado para acomodar um contentor flexível de rafia com alças de volume aproximado de 500 litros, possuindo estrutura leve e desmontável, sua soldagem deverá ser realizada por meio de gabaritos que venham a garantir precisão dimensional. Deverá possuir 4 hastes tubulares de 38 mm de diâmetro em que estarão soldados componentes que servem de sustentação das alças do contentor podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, cada qual medindo 1000mm de comprimento podendo variar as dimensões especificadas em até 10%. O carro será dotado de 4 rodas giratórias cujo corpo será fabricado em aço galvanizado e rodas de 80 mm de diâmetro em poliuretano, as quais possibilitarão fácil movimentação dos materiais selecionados. Este projeto será desenvolvido para trabalhar junto com a esteira de triagem e também com as mesas de triagem, proporcionando ergonomia ao operador. Possuirá encaixes para acoplamento ao tombador carro de Big Bag. O carro de movimentação de Big Bag terá a função de acomodar o material selecionado na esteira de separação e estocá-lo de forma organizada e segura, permitindo o deslocamento dentro da unidade de tratamento e valorização de materiais recicláveis até a área de prensagem. Sua estrutura será fabricada em aço SAE 1008/1010 cortados a Laser e dobradas por CNC, soldadas por sistema MIG, com chapas com espessura de 3 mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, com dimensões externas de 820 x 820 x 1100mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, hastes laterais em tubos de 1 ½ em chapa 14 podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, rodas giratórias de 80 mm em poliuretano. Em seu acabamento superior existirão 4 tampões plásticos e seu peso final aproximado será de 19,5 kg podendo variar as dimensões especificadas em até 10%. A unidade de tratamento e valorização de materiais recicláveis com capacidade de quatro toneladas, possuirá 50 (cinquenta) carros de movimentação de Big Bags, na composição de seus equipamentos. Devem atender as normas vigentes do MINISTÉRIO DO TRABALHO ? NR10 e NR-12. A pintura dos equipamentos devem ser em tinta epóxi que oferece alta proteção anticorrosiva para a base principal da estrutura na cor bege industrial com acabamento nas carenagens e proteções, quando for o caso, em tinta epóxi na cor preto fosco.

4	303502	TOMBADOR DE CARRO BIG BAG EM ACO SAE 1008/1010 C/ MOLAS A	2	UNIDADE	8.675,000	17.350,000
---	--------	---	---	---------	-----------	------------

Tombador Carro Big Bag - O Tombador de Carro de Big Bag permitirá o manuseio dos materiais dentro da unidade de triagem. Será dotado de estrutura articulável, equipada com um conjunto de molas a gás de diâmetro de 28mm e com força de 2000N podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, proporcionando um movimento de elevação controlado pelo operador com o objetivo de abastecer a compactadora hidráulica vertical múltipla caixa, ou elevar o material triado para a mesa de triagem, permitindo uma seleção fina. O equipamento deverá possuir acoplamento dimensionado para alocar o carro de movimentação de Big Bag, dentro de seu braço articulador e proporcionando uma inclinação de 105 graus. Seu design também deverá possuir encaixes exclusivos à compactadora hidráulica vertical múltipla caixa, com 4 rodas giratórias cujo corpo, deverá ser fabricado em aço galvanizado e rodas de 80 mm em poliuretano que possibilitarão a fácil movimentação podendo variar as dimensões especificadas em até 10%. Deverá vir equipado com dois manípulos de 30mm de diâmetro por 200mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, de forma a melhorar a ergonomia do operador. Deverá possuir ainda, um pino de trava com mola para fixar o carro de movimentação de Big Bag. Sua estrutura será fabricada em aço SAE 1008/1010 cortados a Laser e dobradas por CNC, soldadas por sistema MIG, com dimensões externas de 1035 x 799 x 1371mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, com chapas de espessuras de 2mm e 3mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, movimentadas por 4 rodas giratórias, cujo corpo será fabricado em aço galvanizado sendo suas rodas de 80mm em material de poliuretano com molas a gás de diâmetro de 28mm e com força de 2000N podendo variar as dimensões especificadas em até 10%. A unidade de tratamento e valorização de materiais recicláveis com capacidade de quatro toneladas, possuirá um tombador de carro de Big Bag, na composição de seus equipamentos. Devem atender as normas vigentes do MINISTÉRIO DO TRABALHO - NR10 e NR-12. A pintura dos equipamentos devem ser em tinta epóxi que oferece alta proteção anticorrosiva para a base principal da estrutura na cor bege industrial com acabamento nas carenagens e proteções, quando for o caso, em tinta epóxi na cor preto



fosco.

5	303171	CARRINHO DE MOVIMENTACAO DE FARDOS - CAP A PARTIR DE 500	2	UNIDADE	2.300,000	4.600,000
---	--------	--	---	---------	-----------	-----------

Carrinho de Movimentação de Fardos - Projetado para trabalhar em conjunto com a compactadora hidráulica vertical múltipla caixa, terá desenho de garfos projetados para executar o movimento de extração do fardo de dentro do interior da caixa de prensagem. Possuirá garras articuladas que cravam na superfície do fardo e auxiliam na retirada. O carro deverá possuir rodas em poliacetal branco de 82mm de diâmetro com duplo rolamento de esfera e eixo de 20mm em aço SAE 1045 podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, com uma roda de apoio giratória de 124mm de diâmetro podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, gaiola em aço galvanizado, estrutura reforçada, tubos de 38,1mm de diâmetro podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, espessura de 2 mm e acabamento plástico de maneira a proporcionar ergonomia e segurança ao operador. Deverá ter sua estrutura fabricada em aço SAE 1008/1010, cortados a Laser e dobradas por CNC, soldadas por sistema MIG, possuindo dimensões externas 815 x 800 x 1110mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, chapas com espessuras de 6,35mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, rodas em poliacetal branco de 82mm de diâmetro com duplo rolamento de esfera, eixo de 20mm em aço SAE 1045 podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, e uma roda de apoio giratória de 124mm de diâmetro com gaiola em aço galvanizado. Seu peso final deverá ser de aproximadamente 24 kg. A unidade de tratamento e valorização de materiais recicláveis com capacidade de quatro toneladas, possuirá um carro de movimentação de fardo para múltipla caixa, na composição de seus equipamentos. Devem atender as normas vigentes do MINISTÉRIO DO TRABALHO ? NR10 e NR-12. A pintura dos equipamentos devem ser em tinta epóxi que oferece alta proteção anticorrosiva para a base principal da estrutura na cor bege industrial com acabamento nas carenagens e proteções, quando for o caso, em tinta epóxi na cor preto fosco.

6	303170	ELEVADOR DE FARDOS - CAP A PARTIR DE 500 KG	2	UNIDADE	21.000,000	42.000,000
---	--------	---	---	---------	------------	------------

Elevador de Fardos - Projetado para elevar cargas de até 500 kg, terá sua estrutura principal composta por uma torre fixa e uma torre móvel, construídas com vigas U? laminadas de 4? e guiadas por roldanas cônicas em poliacetal de 100mm de diâmetro podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, com rolamentos de esfera. Seu movimento telescópico será acionado por um cilindro hidráulico de 2? ½ de diâmetro com haste de 44mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, que por meio de correntes ASA 50 e roldanas guias em poliacetal de 80mm de diâmetro com rolamentos podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, realizará a elevação da torre e da plataforma de carga, que terá área útil de 560 x 1090mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Sua altura total na posição fechada é de 2390mm e a altura máxima útil de elevação é de 3600mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Possuirá duas rodas dianteiras em poliacetal de 80 mm de diâmetro com rolamentos de esferas e eixo de 20 mm de diâmetro podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, rodas traseiras giratórias com freio de estacionamento, corpo em poliuretano de 200 mm de diâmetro com guarda corpo podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, unidade hidráulica de acionamento manual com motor de 1,5CV trifásico 220V ? 380V ? 440V podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, chave de partida tipo PDW que proporciona baixo consumo de energia, botão de parada de emergência e reservatório de 15 litros em chapa de aço podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Em seu garfo de elevação, deverá conter um acoplamento exclusivo para uma plataforma em chapa lisa, que ampliará as possibilidades de carga sobre o garfo. Sua estrutura será fabricada em aço SAE 1008/1010 cortados a Laser e dobradas por CNC, soldadas por sistema MIG, suas dimensões externas 770 x 1450 x 2380 mm, chapas em espessuras de 3; 6,35 e 12,7mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, capacidade de carga de 500 kg, rodas com freio de estacionamento, cilindro hidráulico de 2? ½ de diâmetro, haste de 44mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%, unidade hidráulica com motor de 1,5CV trifásico 220V ? 380V ? 440V, chave de partida tipo PDW, botão de parada de emergência e reservatório de 15 litros e altura de elevação de 3600mm podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. Seu peso final aproximado será de 340 kg podendo variar as dimensões especificadas em até 10%,. A unidade de tratamento e valorização de materiais recicláveis com capacidade de quatro toneladas, possuirá um Elevador de fardos com capacidade de 500 kg, na composição de seus equipamentos. Devem atender as normas vigentes do MINISTÉRIO DO TRABALHO ? NR10 e NR-12. A pintura dos equipamentos devem ser em tinta epóxi que oferece alta proteção anticorrosiva para a base principal da estrutura na cor bege industrial com acabamento nas carenagens e proteções, quando for o caso, em tinta epóxi na cor preto fosco.

Total da Solicitação: R\$ 179.100,00