



76.105.543/0001-35

PREFEITURA MUN DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

RUA PASSOS DE OLIVEIRA 1101

83.030-720

(41) 3381-6800

Solicitação de EntregaRequisição: **18154/2018**

Data:

**20/09/2018
17:09:17**

Solicitante: CLAUDIO OSMAR FARIAS - Ramal: 4133816604 - e-mail: claudio.farias@sjp.pr.gov.br

Órgão: 14 - SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO-AMBIENTE

Unidade: 4 - FUNDO DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Lotação: 021.003.004 - DIVISÃO DE EMPENHOS E PRESTAÇÃO DE CONTAS

Ficha: 1163 - Dotação:18.541.8.2170 - COORDENAR O FUNDO DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Elemento: 4490520000 - EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE

Fonte: 00082 - FUNDO MUNICIPAL DE SANEAMENTO BÁSICO AMBIENTAL

Observação:

Justificativa: Referente a licitação nr. 161/2018(Pregão) Contrato nr. 280/2018. Aquisição de veículos Caminhão Baú para a coleta de materiais recicláveis de residências, condomínios e grandes geradores no município de São José dos Pinhais.

Empenho: 15058/2018**Emitido em: 21/09/2018****Fornecedor: SAVANA COMERCIO DE VEÍCULOS LTDA**

Cnpj/Cpf: 24706364000230

IE/RG: 90724336-26

Endereço: AVENIDA SOUZA NAVES

Cidade: PONTA GROSSA

Fone: null

CEP: 8406400

e- alexrastelli@savana.com.br

Item	Cód.	Produto	Qtde	Unid.	VI Unit.	VI Total
1	303478	VEICULO AUTOMOTOR A DIESEL - COR BRANCO - TIPO CAMINHAO	2	UNIDADE	139.750,00	279.500,00

Veículo automotor, tipo Caminhão com estrutura para a instalação de Baú carga seca (para coleta de materiais recicláveis), com as seguintes especificações mínimas: Zero quilômetro, ano mínimo 2018, cor branca, potência mínima de 130 cv, motor a diesel, 02 portas, capacidade para 03 passageiros (incluindo o motorista), distância entre-eixos no mínimo 3.600 mm, comprimento mínimo 5.600 mm, largura mínima 1.990 mm (sem retrovisores), capacidade de carga mínima 1.750 kg, Peso Bruto Total (PBT) no mínimo 3.500 kg, tanque de combustível com capacidade mínima de 70 litros, direção hidráulica, freios com sistema ABS, vidros e travas elétricas originais de fábrica nas portas, alarme anti-furto com sensores inclusive instalados nas portas do baú, travas das portas com acionamento elétrico por chave, tacógrafo digital, sirene de marcha à ré, extintor de incêndio, bancos em tom escuro com apoio de cabeça, protetor de cárter, jogo de tapetes de borracha, rádio com entrada USB, air bag duplo, ar condicionado original de fábrica, sensor de estacionamento traseiro, espelhos auxiliar para manobras. Especificações da Carroceria, tipo Baú carga seca: - Capacidade mínima: 18m³; dimensões mínimas externas: comprimento 3.600 mm x largura 2.200 mm x altura 2.200 mm. As dimensões poderão ser ajustadas pela empresa vencedora (com anuência do gestor do contrato), visando adequá-las às especificações do chassi: - Estrutura principal (painéis laterais, frontal e teto) em duralumínio ou aço, revestimento externo em chapas lisas de alumínio ou aço - pintadas na cor branca com tinta anticorrosiva, ripamento interno de alumínio ou aço, teto com leve curvatura para evitar o empoçamento de água, assoalho lavável e antiderrapante em chapa de aço xadrez (mínimo 4,50 mm de espessura) ou compensado naval (mínimo 18 mm de espessura), sem emendas ou com emendas fundidas com o próprio material. - Portas traseiras em 02 folhas e porta lateral em 01 folha (lado direito) - ambas com abertura total e com sistema de travamento quando abertas. Deverão ter trancas externas em aço com alavanca de pressão e trincos para cadeado; - Plataforma/pés de apoio na traseira e na porta lateral, pega-mão nas colunas traseiras e porta lateral; - Tratamento anticorrosivo em todos os pontos de solda, sistema de vedação com total garantia contra infiltrações e teste de estanqueidade efetuado conforme ensaio determinado pelas Normas da ABNT; - Iluminação interna com lâmpadas de led e interruptor, iluminação próxima às portas do baú com acionamento no interior da cabine do caminhão; - Linhas para amarração de cargas, campainha ou mecanismo similar instalado na cabine com acionamento pela traseira do veículo, extintores de incêndio instalados no interior do baú para prevenção de incêndios, caixa de ferramentas com chaves, reservatório de água com capacidade mínima para 15 litros. Itens conforme Legislação/Normas vigentes: - Pára-barros com acabamento em borracha; - Pára-lamas em material plástico de alta resistência; - Instalação elétrica interna e externa, padrão CONTRAN; - Faixas Reflexivas homologadas pelo DENATRAN; - Iluminação interna e externa, conforme Normas CONTRAN; - Protetor lateral para motocicletas, em conformidade com a Resolução CONTRAN nº 323/2009; - Pára-choque traseiro, em conformidade com a Resolução CONTRAN nº 152/03; - Atender as Resoluções do CONAMA, que dispõe sobre a emissão de poluentes; - Demais equipamentos exigidos pelo Código Nacional de Trânsito (CONTRAN). Será de responsabilidade da empresa vencedora: - Adesivação do caminhão e baú (conforme layout a ser fornecido pela Secretaria Municipal de Meio Ambiente); - Emplacamento em nome da Prefeitura Municipal de São José dos Pinhais; - Certificado de Verificação Metrológica do tacógrafo, com validade por 02 anos; - Garantia mínima de 12 (doze) meses para o caminhão e o baú / Assistência Técnica.

Total da Solicitação:**R\$ 279.500,00**